

Übersicht über die Lernfelder im Fach „**Berufsfachliche Kompetenz**“
im Ausbildungsberuf
Feinwerkmechaniker/-in mit Schwerpunkt Maschinenbau

		Zeitrichtwerte in Std.		
		1. Jahr	2. Jahr	3.+4. Jahr
1.	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	80		
2.	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	80		
3.	Herstellen von einfachen Baugruppen	80		
4.	Warten technischer Systeme	80		
5.	Herstellen von Dreh- und Frästeilen		40	
6.	Programmieren und Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen		60	
7.	Herstellen technischer Teilsysteme		80	
8.	Planen und in Betrieb nehmen steuerungstechnischer Systeme		60	
9.	Instandhalten von Funktionseinheiten		40	
10.	Feinbearbeiten von Flächen			40
11.	Herstellen von Bauteilen und Baugruppen aus Kunststoff			40
12.	Planen und Organisieren rechnergestützter Fertigung			80
13.	Instandhalten technischer Systeme			80
14.	Fertigen von Schweißkonstruktionen			40
15.	Montieren, Demontieren und in Betrieb nehmen technischer Systeme			60
16.	Programmieren automatisierter Systeme und Anlagen			80